MATSUI

RHCM コントローラー

STEAM JET

急加熱、急冷却の金型コントローラー

高速ヒートサイクル成形システム
(Rapid Heat Cycle Molding)

高速ヒートサイクル成形(RHCM)やHeat & Cool成形と呼ばれる成形技術は、樹脂成形のさまざまな問題解決と環境問題改善や生産性向上を可能にした画期的な製造方法として、多くの業界から注目を浴び、広く採用されています。

金型のキャビ面を蒸気により短時間で急速昇温し、
毎回の射出成形ごとに急速に冷却水で冷やす
高速ヒートサイクル成形方法。金型のキャビ面
裏側にキャビ形状に沿った水管を数多く設けて、
熱導率を高め急加熱急冷却に対応した専用金型、3D ウェルドレス金型、を用いることで成型品の形状を問わずウエルドラインやひけを防止します。
従来難しかった成形上の問題も様々な成形技術と複合することにより解決することが可能になります

機種: RHCM-100G

詳しい情報は下記ホームページをご覧ください：

3D WELDLESS ALLIANCE
http://3d-weldless.com/

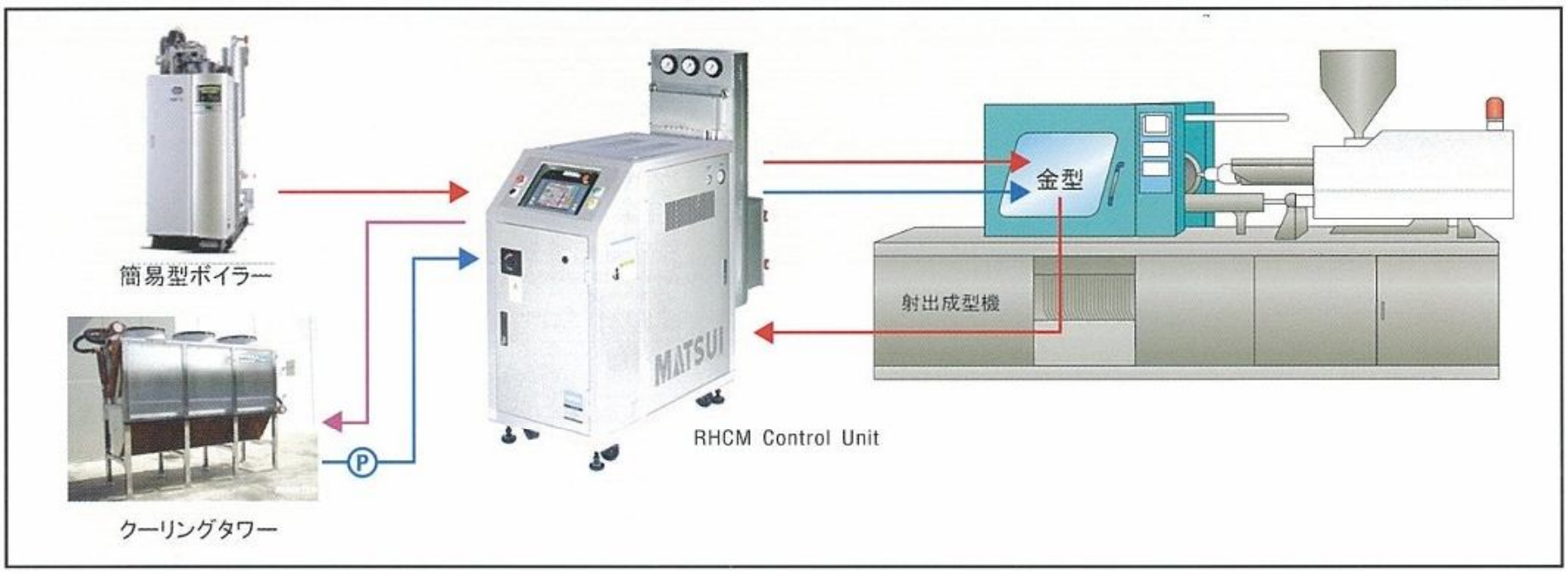
RHCM Rapid Heat Cycle Molding
http://www.onosg.co.jp/

Designed for Rapid Heat Cycle Molding & 3D Weldless Molding System

ハイレスポンス、ハイサイクルを徹底的に追求した新構造

- **マニーホルド IN OUT 12方向を標準搭載しています。**
- 新型コントロールバルブの採用
- マニーホルドとコントロールバルブを一体化
- マニーホールドユニットの分割設置可能(オプション)により、
  レイアウトの自由向上し分割設備でも加熱サイクルに影響しません。
- 蒸気は、マニーホールドに直接供給される構造のため、
  高効率で金型を加熱します。

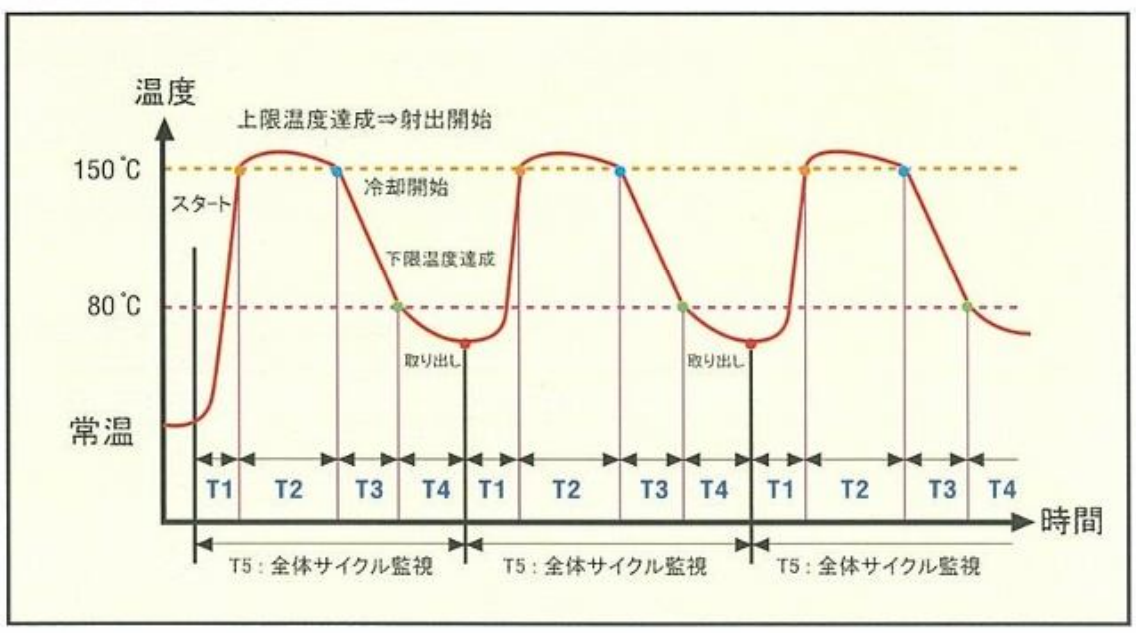
Steam JET System Flow Sheet



加熱用熱源には、ボイラーより供給される蒸気を使用します。(蒸気圧1Mpa未満 温度180℃未満で供給下さい) 蒸気で金型を樹脂の軟化点以上の温度まで短時間で上昇させます。 金型が昇温完了後、樹脂が金型に射出されます。射出完了後には、クーリングタワー水等で急速冷却させ金型冷却完了後に、製品を取出します。金型はウエルドレス成形用に設計製作された金型をご使用ください。

Steam JET System Time Chart

Heat&Cool サイクルチャート



T1 = 昇温時間
T2 = 射出保圧時間
T3 = 冷却時間
T4 = 取出し時間
T5 = サイクル時間

▲ 装置の基本動作シークエンス

コントローラー

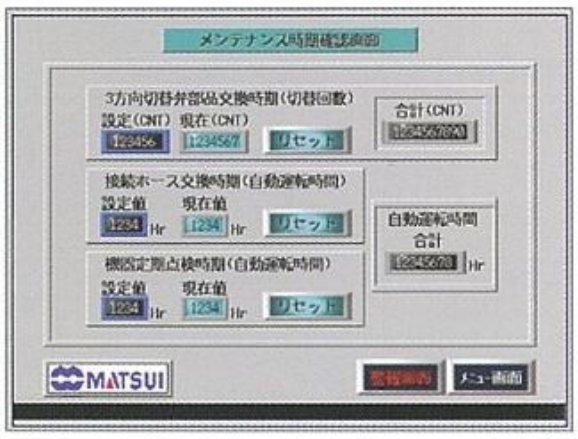
タッチパネル

・7.5型　TFT　パネル採用　VGA 表示

リモート設置（オプション）

・本体の設置場所に影響を受けない操作性。
・コンパクトボディでどこにでも設置
・専用別置きアダプター(オプション)

操作画面

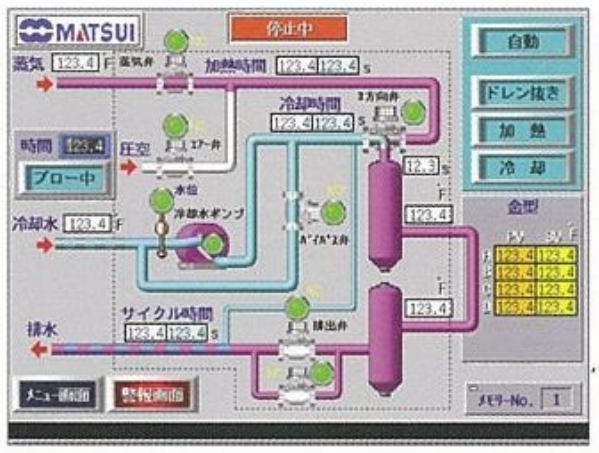


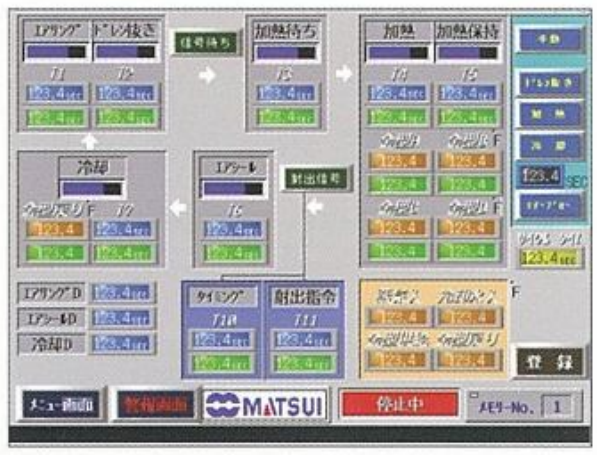
設定画面

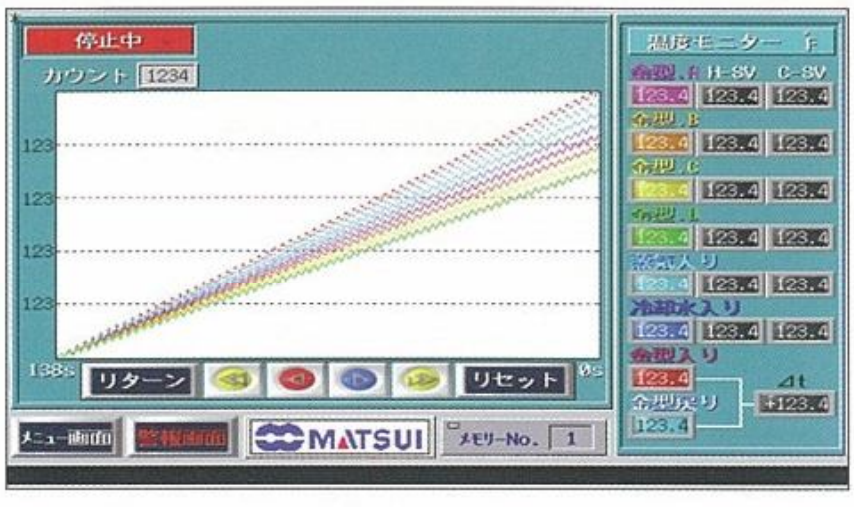
・加熱、冷却等の動作を設定します。
・金型温度センサーは4点まで取付可能
・加熱　冷却の切り替えは、温度設定とタイマー設定で行います。
・最大10型分の条件をメモリー可能
・メンテナンスタイミングを設定表示

運転モニター画面

・主要な設定温度　実際温度の表示
・加熱、冷却等、現在の動作状態の確認
・温度表示は℃　℉切り替え可能







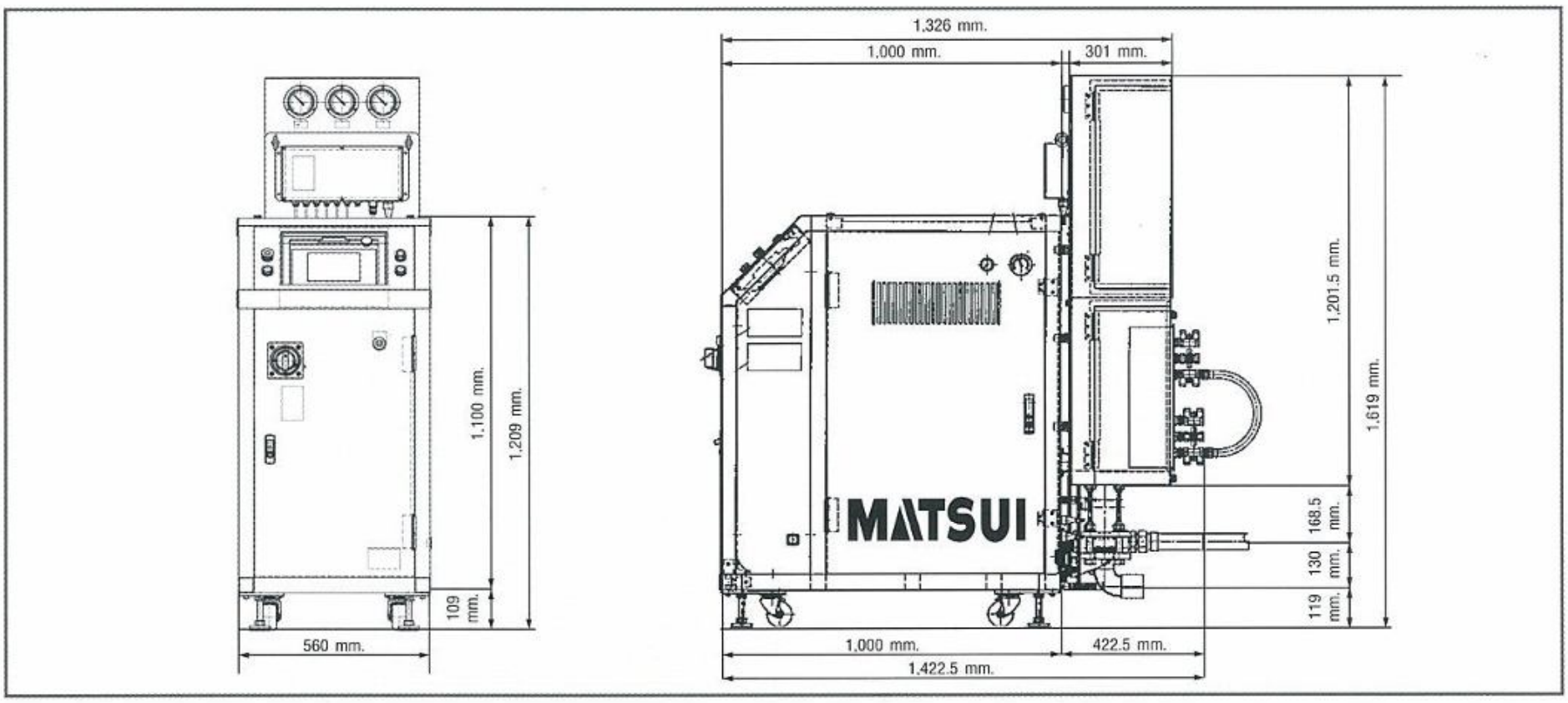
温度モニター画面

・各センサーの検出した温度を連続してモニター画面にグラフ表示します。

アラーム表示画面

・アラームは、各画面の最下段に表示
・アラーム画面では、発生時間と内容の履歴を呼び出し確認できます。

外観寸法



標準仕様

機種		RHCM-100G	
ユーティリティー	電源	AC 380V 3P	AC 200V 3P
	ブレーカー	20A	40A
	蒸気	180°C MAX	
	冷却水	35°C 以下	
	エアー	0.5~0.7Mpa	
ポンプ	出力	4Kw	
	吐出能力	200ℓ/min at 0.4Mpa	
寸法	本体	W 560 x D1000 x H1209 mm.	
	マニーホルド	W 560 x D395 x H1619 mm.	
接続口径	送媒	15A (1/2B) 12 Ports	
	返媒	15A (1/2B) 12 Ports	
	蒸気	25A	
	冷却	40A	
	Weight	335kg	

http://www.3d-weldless.com

新冷却水循環システム エコブリッドシステム

新冷却水循環システム

・冷却方式　ドライクーリング方式
・特徴　熱交換器、配管へのスケール付着を防止
クリーンな水の循環
冷却のための水の消費を最小限に節約します
安全した冷却効率を維持します

販売元

三菱商事テクノス株式会社 産業機械部

〒108-0014 東京都港区芝5-34-7 田町センタービル

TEL :+81-3-3453-7434 FAX :+81-3-3453-5390 http://www.3d-weldless.com

技術提携

小野産業株式会社

〒322-0603 栃木県栃木市西方町本郷600

TEL :+81-2-8292-0091 FAX :+81-2-8292-0132 http://www.onosang.co.jp

RHCM (Rapid Heat Cycle Molding) は小野産業株式会社の登録商標です。

製造元

MATSUI(ASIA)CO.,LTD

159 Serm-mit Tower 25th Floor, Sukhumvit 21 Road, North Klongtoey Sub-district, Wattana District, Bangkok 10110, Thailand

TEL : **66-2261-7512** FAX : **66-2261-7495 http//www.matsui-asia.com**

CATALOGUE VERSION : SD-SAL-013
REV. 01 : Mar.2012

Designed for Rapid Heat Cycle Molding & 3D Weldless Molding System